



# FORTELAB – INDUSTRIA DE FORNOS ELÉTRICOS LTDA

## FORNO PARA FUNDIÇÃO FORNO TUBULAR VERTICAL – FT 1700V/E-CLP

### APLICAÇÃO:

Forno projetado especialmente para pesquisa de fundição materiais metálicos em alta temperatura com atmosfera controlada, calcinação, sinterização, tratamentos especiais com gases e queima de amostras.

### CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

- + Elemento de Aquecimento: Disiliceto de Molibdênio de 250 mm de comprimento ( $\text{MoSi}_2$  – 1800°C) Formato em “L”
- + Temperatura Máxima: 1700°C;
- + Sensor de Temperatura: termopar tipo “B”;
- + Controle de segurança para excesso de temperatura e quebra de termopar;
- + Duas saídas para termopar, uma no controle do forno e outra monitora a temperatura da amostra
- + Isolação Térmica: fibra cerâmica para alta temperatura (1750, 1600 e 1400°C);
- + Controlador PID microprocessado 20 rampas
- + Estrutura do Forno: Estrutura total do forno em aço inoxidável;
- + Entre as carcaças há espaço para circulação de ar forçado para resfriamento da carcaça externa;
- + Controle de saída tiristorizada, com controle de amperagem;
- + Precisão de queima de 0,5°C no termopar;
- + Elevador de amostras manual;



### ITENS INCLUSOS:

- + Comunicação com microcomputador e software gráfico para controle e laudo de queima;
- + Dispositivo para trabalho com gás interno;
- + **Tubos de alumina 99%, Ø120ext x 110 Ø int x 650mm** conforme especificação;
- + Flange de alumínio inferior para injeção do gás no tubo para entrada e saída de gases adaptados aos acessórios já existentes para testes de processos;
- + Base superior robusta para acomodação de agitador e termopar de medição;

### SISTEMA DE GÁS

- + Regulador para manter um fluxo de gás, no caso regulado por um rotâmetro (15L/min.);
- + Todo o sistema de condução de gases em cobre na saída;

MODELO	TEMP. MÁXIMA	DIMENSÃO INTERNA (mm) ÁREA QUENTE	DIMENSÃO EXTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	TENSÃO (V)	POTÊNCIA (KW)
FT 1700V/E	1700°C	230 X 230 X 280 de altura	630 X 1200 X 830	220	8,0