



FORTELAB – INDUSTRIA DE FORNOS ELÉTRICOS LTDA

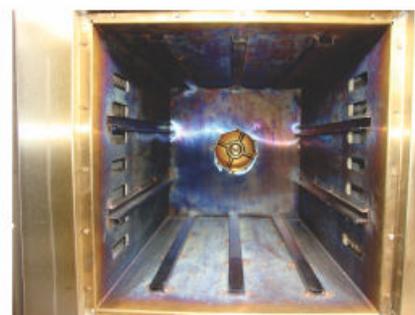
FORNO PARA TRATAMENTO TÉRMICO FORNO MUFLA PARA TRATAMENTO TÉRMICO – MLTT 800

APLICAÇÃO:

Fornos de câmara para o recozimento, endurecimento, têmpera e envelhecimento (tratamentos térmicos de metalurgia) com circulação de ar.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

- ✚ Elemento de Aquecimento: metal de liga tipo Kanthal “A1” em tubos de alumina com proteção de placas de cerâmica laterais;
- ✚ Sensor de Temperatura: Termopar tipo K;
- ✚ Isolamento Térmico: em fibra cerâmica pré-moldadas e pré-queimadas, com soleira reforçada;
- ✚ Estrutura do Forno: totalmente em aço inoxidável com programador de temperatura digital micro processado com programação de rampas e set-point (20);
- ✚ Porta localizada na parte frontal com abertura lateral, para o lado esquerdo;
- ✚ Circulação de ar forçada interna.
- ✚ Painel de controle montado com caixa metálica localizado na lateral do forno, separado do corpo do aquecimento;
- ✚ Chave geral (disjuntor), sinalizador de painel ligado e programador de tempo e temperatura;
- ✚ Possui sistema de proteção elétrica, com limitador de temperatura e quebra de termopar;
- ✚ Fiação interna com isolamento de silicone;



OPCIONAIS:

Unidade Computadorizada
Comunicação e software gráfico
para controle e laudo de queima

MODELO	TEMP. MÁXIMA	CAPAC.(L)	DIMENSÃO INTERNA (mm)		DIMENSÃO EXTERNA (mm)		TENSÃO (V)	POTÊNCIA (KW)
			Larg x Alt x Prof	Larg x Alt x Prof	Larg x Alt x Prof	Larg x Alt x Prof		
MLTT 800/20	800°C	20	270 x 270 x 270	600 x 600 x 700	220/2v	11		
MLTT 800/40	800°C	40	300 x 300 x 400	600 x 750 x 800	220/380/3	14		
MLTT 800/60	800°C	60	400 x 400 x 400	700 x 700 x 900	220/380/3	16		
MLTT 800/100	800°C	100	400 x 500 x 500	750 x 800 x 800	220/380/3	25		
MLTT 800/300	800°C	300	700 x 700 x 600	1000 x 1000 x 900	220/380/3	35		
MLTT 800/380	800°C	380	700 x 900 x 600	1000 x 1200 x 900	220/380/3	35		