

Tubos de Alumina, Cerâmica e Quartzo



Tubos Queimadores e Pirométricos
Tubos Protetores de Termopar
Tubos Suporte para Resistências
Tubos de Combustão
Tubos para Ignitores
Pinos, Buchas e Bastões
Cadinhos



Os tubos podem ser fabricados por meio de colagem ou extrusão e abertos ou fechados em uma das extremidades. São feitos seguindo dimensões padronizadas (tabela) ou customizadas (sob consulta).

Ø Externo X Ø Interno X Comprimento (mm)			
10x07x530	15x11x530	20x15x530	24x19x530
10x07x740	15x11x740	20x15x740	24x19x740
10x07x1030	15x11x1030	20x15x1030	24x19x1030
<i>*Outras medidas sob consulta.</i>			

Para mais informações sobre o processo de fabricação, materiais disponíveis e orçamentos: orçamentos@fortelab.com.br

As matérias primas e os processos adotados para confecção das peças mantêm suas respectivas propriedades: estabilidade dimensional, estanqueidade e a resistência. De acordo com as exigências requeridas para seu uso as peças são produzidas em alta alumina ou mulita.



Análise Química	CHR60	CHR99	CHR99E
Alumina (%)	59	99,3	99,7
Silica (%)	40	0,1	0,08
Sódio (%)	0,3	0,05	0,05
Magnésio (%)	-	0,4	0,06
Ferro (%)	< 0,05	< 0,01	< 0,01
Análise Física	CHR60	CHR99	CHR99E
Resistência à flexão (Mpa)	120	300	300
Resistência à compressão (Kg/Cm ²)	13,00	25,00	25,00
Dureza MOHS	8	9	9
Densidade aparente (g/cm ³)	2,60	2,85	3,90
Absorção de água (%)	< 0,2	< 0,1	< 0,1
Porosidade aparente	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Condutividade térmica (W.m.-1 K-1)	2,0	26,0	26,0
Temperatura máxima de uso (°C)	1400	1600	1600
*Materiais e condições típicas de laboratório podendo haver pequenas variações.			
**Dados somente orientativos testados conforme norma DIN-40685.			

Para mais informações sobre o processo de fabricação, materiais disponíveis e orçamentos: orçamentos@fortelab.com.br