



FORTELAB – INDUSTRIA DE FORNOS ELÉTRICOS LTDA

FORNO ESPECIAL - SPRAY PYROLYSIS FT-1200-2 ZONAS/HE

APLICAÇÃO:

Obtenção de pó cerâmico, por processo de ultrassom, assistido por pulverização e pirolise até 1000°C, com coletor eletrostático de alta tensão na temperatura ambiente

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

- + Elementos de Aquecimento: fio Kanthal A1 espiraladas, embutidas em fibra cerâmica;
- + Sensor de Temperatura: Dois (2) Termopares tipo "K" (Nícr/Níal), posicionado no centro de cada zona;
- + Isolamento Térmico: fibra cerâmica;
- + Controlador de Temperatura: Dois (2) controladores micro processado, precisão de 1°C, PID, 20 rampas e 20 patamares;
- + Estrutura do Forno: carcaça construída em aço inox;
- + Duas zonas de aquecimento independentes;
- + Tubo de Quartzo Ø 50 x 1200mm;
- + Flanges em alumínio para entrada e saída de gases;
- + Forno com dispositivo de trilhos para deslocamento horizontal;
- + Comunicação com o micro computado, com software gráfico colorido e laudo de temperatura;
- + Um gerador pulverizador de ultrassom de 1,3 MHz (X 3) de 3 Litros;
- + Um gerador de alta tensão para captura de partículas na saída da retorta;
- + Resistência de aquecimento para 250°C flexível na saída do gás;;



NUMERO DO FINAME: 2866360

MODELO	TEMP. MÁXIMA	DIMENSÃO INTERNA DE AQUECIMENTO (mm) Øext xCompr.	DIMENSÃO EXTERNA (mm) Larg x Alt x Prof	TENSÃO (V)	POTÊNCIA (KW)
FT- 1200-2 ZONAS/HE	1200°C (uso contínuo)	Ø 100 x 550	900 x 400 x 500	220	9,0

Rua Joaquim da Rocha Medeiros, 504 – CEP: 13.575-460 – São Carlos / SP
Tel: (16) 3372-8334 / site: www.fortelab.com.br



FORTELAB – INDUSTRIA DE FORNOS ELÉTRICOS LTDA

Rua Joaquim da Rocha Medeiros, 504 – CEP: 13.575-460 – São Carlos / SP
Tel: (16) 3372-8334 / site: www.fortelab.com.br